

# ภาคผนวกที่ 1

## หนังสือเห็นชอบรายงานฯ และใบอนุญาตโครงการ

- เอกสาร 1-1 หนังสือผลการพิจารณารายงานฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา  
เลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555
- เอกสาร 1-2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)

**เอกสารที่ 1-1**

หนังสือผลการพิจารณารายงานฯ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

เลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555



ที่ ทส ๑๐๐๔๔.๗/ ๔.๔.๓ ๒

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๒๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๒  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๕๕

เรื่อง ผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ ๒  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง นบงสอบริษัท เอส.พี.เอส. คลายซ์ดี้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPSS\_10.๐๑๑/๐๓/๒๐๑๒  
ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๕๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มทพรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา  
ครั้งที่ ๒ ของบริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๕ ตำบลบางนาพร อำเภอบางนา  
จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน) ต้องยื่นเมื่อปฏิบัติตามคำสั่ง  
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน  
อุตสาหกรรม โครงการปิดมุดสหภาพกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับปิดมุดสหภาพกรรม  
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส.  
คอสต์ลิ่ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ ๒  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๕ ตำบล  
บางนาพร อำเภอบางนาพร จังหวัดฉะเชิงเทรา เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงาน...

๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว  
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม  
และระบบสาธารณูปโภคที่ทับซ้อน ในการประชุมครั้งที่ ๕/๒๕๕๕ เมื่อวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕ คณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ ที่พิจารณาแล้วมีความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ ๒  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๕ ตำบล  
บางนาพร อำเภอบางนาพร จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัท สหวิริยาเหล็กมิล จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงาน  
อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม  
ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางของการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒  
สำนักงานฯ ขอให้อำเภอบางนาพร บริษัท เอส.พี.เอส. คอสต์ลิ่ง เซอร์วิส จำกัด ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์  
พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable document format (pdf) file ซึ่งได้ดำเนินการตามมติ  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการและจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการ  
พิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา ๑ เดือน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอสต์ลิ่ง  
เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒ ๕๕๕ ๕๕๕

โทรสาร

**เอกสารที่ 1-2**

**ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)**

3-59-1/39 จช  
ลำดับที่ 1



พระปณิธาน  
3-59-1/39 จช

# ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 4/7/59 / 4537

กรมการปกครอง

วันตั้ง 18 เดือน 10 พ.ศ. 2502

บริษัท สหวิภาพลผลิต จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 160 ต.บึงหว้า อ.บึงหว้า จ.บึงหว้า

หมู่ที่ 14 ตำบล/แขวง บึงหว้า จังหวัด บึงหว้า

ชื่อโรงงาน บึงหว้า สหวิภาพลผลิต จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) ได้ปีละ 432,000 ตัน

กำลังเครื่องจักร -28.450.26- แรงม้า จำนวนคนงาน -340- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 160 ต.บึงหว้า อ.บึงหว้า จ.บึงหว้า

หมู่ที่ 14 คลอง -แม่น้ำ- ตำบล/แขวง บึงหว้า

อำเภอ/เขต บึงหว้า จังหวัด บึงหว้า

ประกอบกิจการได้โดยให้ประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้รายการการสำระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- 1) สัญญาเช่าที่ดินประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้าง
- 2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดพื้นที่ประกอบกิจการโรงงาน และการต่ออายุใบอนุญาต
- 3) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
- 4) สัญญาเช่าที่ดินประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้าง
- 5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- 6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้าง
- 7) การอนุญาต โฉนดประกอบกิจการโรงงาน
- 8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- 9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ตั้งชื่อ ( )

ผู้อนุญาต ( )

# เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้าง

- 3-59-1/39 จช  
ลำดับที่ 2
1. ผู้อนุญาตได้ยื่นคำขอตามความในมาตรา 12 วรรคที่แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่อไปนี้  
1.1 ต้องมีและใช้ระบบจัดการน้ำและของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตซึ่งมีผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน และที่ผ่านทำงาน เพื่อควบคุมคุณภาพของอากาศในพื้นที่ที่ทำงานให้มีไม่ละอองไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรอากาศ และที่ผ่านระบบบำบัดน้ำและของเสียไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรอากาศ  
1.2 ห้ามระบายน้ำจากกระบวนการผลิตเพื่อใช้รดพืชไร่หรือใช้รดสวนสาธารณะ โรงงาน  
1.3 อนุญาตให้ผลิตเฉพาะเหล็กแผ่น (PLATE MILL) เท่านั้น ห้ามผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน เหล็กแผ่นรีดเย็น และเหล็กแผ่นเคลือบ  
1.4 ต้องใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (REHEATING FURNACE) ชนิดที่มีปริมาณกำมะถันผสมอยู่ในไม่เกินร้อยละ 3.5 คิดตามอัตราส่วนน้ำหนักของน้ำมัน  
1.5 ต้องควบคุมคุณภาพของอากาศดังนี้  
1.5.1 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน ( $SO_2 \leq 5ppm$ )  
1.5.2 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศที่ระบายออกสู่บรรยากาศต้องไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ( $SO_2 \leq 50ppm$ )  
1.5.3 ต้องจัดให้มีและใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน แว่นตากรองแสง

2. ผู้อนุญาตได้ยื่นคำขอตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ( )

เจ้าหน้าที ( )

### เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านเงื่อนไขตามความมาตรา 12 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้  
กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามได้หรือไม่

ผู้ถืออนุญาต เครื่องช่วยหายใจ ฯลฯ สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับตามความควรจำเป็นและ  
เหมาะสม

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ

(

)

เจ้าหน้าที่

(

)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจตามความมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /  
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ

(

)

เจ้าหน้าที่

(

)

### การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดล้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 29 เดือน กันยายน พ.ศ. 2539
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 5 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2539
3. กำหนดล้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2543

ลงชื่อ

(

)

เจ้าหน้าที่

(

)

หัวหน้างานขายโรงงาน

#### 4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เลขที่	เลขที่		
1	31 ธค. 48	31,620	60,000	-	0543	017130		
2	31 ธค. 53	31,618.5	60,000	-	1482 16 ต.ค. 2548	074067		
3	31 ธค. 58	167400.52	60,000	-	4907 ต. 11 พฤศจิกายน 2553	47		
4	1 มค 64	167,400.52	60,000	-	10479 82.6 พฤศจิกายน 2558	02 ม		





## เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคห้แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขนี้ ดังต่อไปนี้

1.5.3 ต้องจัดให้มีและใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน แว่นตาของแสง ฝักปิดจมูก เครื่องหายใจ ฯลฯ สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับตามความปลอดภัย

จำเป็นและเหมาะสม

1.6 ให้มีการฝึกอบรม และแนะนำวิธีการป้องกันเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติเหตุ ซึ่งมีการจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเอกสารแสดงให้ที่โรงงานสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา หากมีการเปลี่ยนแปลงจะต้องแจ้งให้สำนักงานต่อไป

ความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้ง

1.7 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกอบรมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.8 ต้องเจาะร่องระบายอากาศจากกระบวนการผลิตและทางอากาศ หรือหม้อไอน้ำให้เป็นไปตามเงื่อนไข

สำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรสาคร กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่

วิศวกรโรงงาน 7 วิศวกร  
สำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาค 1

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่

## เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคห้แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขนี้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดมลพิษและของเสียจากกระบวนการผลิตซึ่งมีปริมาณเกินกว่า 15 ลิตรต่อชั่วโมงต่อเวลาทำงาน เพื่อควบคุมคุณภาพของอากาศในพื้นที่ทำงานให้มีฝุ่นละอองไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

อากาศ และผ่านระบบบำบัดแล้วมีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

1.2 ห้ามระบายน้ำจากกระบวนการผลิตเพื่อปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

1.3 อนุญาตให้ผลิตเฉพาะเหล็กแผ่น (PLATE MILL) เท่านั้น ห้ามผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน เหล็กแผ่นรีดเย็น

และเหล็กแผ่นเคลือบ

1.4 ต้องใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (REHEATING FURNACE) ชนิดที่มีปริมาณกำมะถันไม่เกิน 0.005%

ไม่เกินร้อยละ 3.5 คือตามอัตราส่วนน้ำหนักน้ำหนัก

1.5 ต้องควบคุมคุณภาพของอากาศ ดังนี้

1.5.1 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน ( $SO_2 \leq 5 \text{ ppm}$ )

1.5.2 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศที่ระบายออกสู่บรรยากาศต้องไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ( $SO_2 \leq 5 \text{ ppm}$ )

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่

วิศวกรโรงงาน 7 วิศวกร  
สำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาค 1

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่



เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 2.....  
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 12 วรคที่แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกสิ่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด

ที่ศูนย์บริการกำจัดอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำของนอกโรงงานที่นำไปกำจัด จําหน่าย หรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.2 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ได้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 3.....  
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 12 วรคที่แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกสิ่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด

ที่ศูนย์บริการกำจัดอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำของนอกโรงงานที่นำไปกำจัด จําหน่าย หรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.2 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ได้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

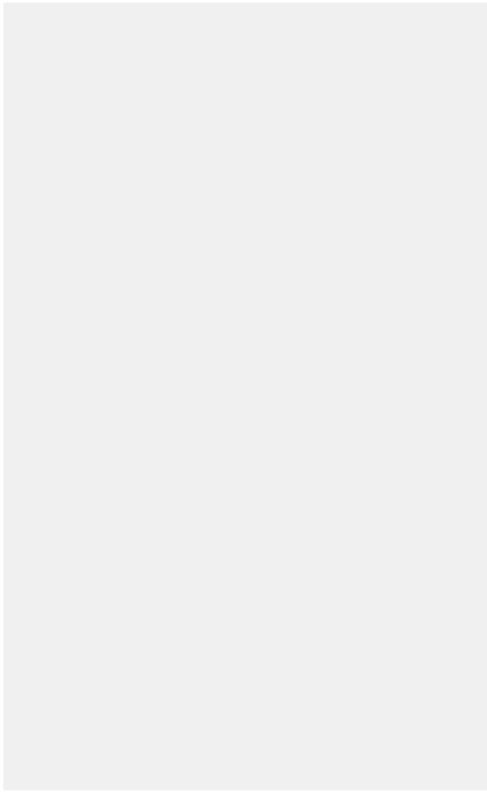
บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงที่ชาวปราชญ์	เจ้าหน้าที่
1	ใบอนุ	
2	ลงวัน	
	แจ้ง	
3	อนุญ	
	สิทธิ์	
	การล	
	ตามที่	
	ด. 1	
	ศรีทอ	
4	แก้ไข	
	(PLP	
	และ	
	ผลิต	
	หนา	
	(STE	
	PLAY	
	ตามท	
5	แจ้ง	
	ที่ 1	
	31.6	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
6		
7		
8		
9		
10		

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
11		
12		
13		

## การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....  
วันที่.....เดือน.....ปี.....  
ขอญาติให้.....  
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....ต.อ.ก/ซอย.....  
หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....  
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....  
ประเภทกิจการ.....  
กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.อ.ก/ซอย.....  
หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....  
อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต  
(.....)  
ครั้งที่.....

ที่...../.....  
วันที่.....เดือน.....ปี.....  
ขอญาติให้.....  
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....ต.อ.ก/ซอย.....  
หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....  
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....  
ประเภทกิจการ.....  
กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.อ.ก/ซอย.....  
หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....  
อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต  
(.....)

## บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5 ตค 39	4						
2	5 ตค 40	1						
3	5 ตค 41	1						
4	5 ตค 42	1						
5	5 ตค 43	6						
6	5 ตค 44	1						
7	5 ตค 45	2						
8	5 ตค 46	8						
9	5 ตค 47	1						
10	5 ตค 48	1						
11	5 ตค 49	2						
12	5 ตค 50	1						
13	5 ตค 51	1						
14	5 ตค 52	1						
15	5 ตค 53	1						



บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				1	2	3	4	
15	๑๓๑.641							
16	๑๓๑.53							
17	๑๓๑.๕6	11						
18	๑๓๑.57	7						
19	๑๓๑.58							
20	๑๓๑.59							
21	๑๓๑.60	2						
22	๑๓๑.61	21						
23	๑๓๑.62	1						
24	๑๓๑.63							
25	๑๓๑.64							
26	๑๓๑.65	1						
27	๑๓๑.66							

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]